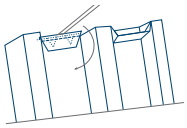
PENTE DE TOITURE

La pente minimale est de 5° ou de 8,7%.

Si la pente est plus faible, il faut tenir compte des points suivants:

- un panneau de toiture d'une seule pièce = pas de recouvrement transversal
- joint supplémentaire dans le recouvrement longitudinal au moyen d'une bande de butyle préformée. joint + fixation mécanique tous les 0,40m

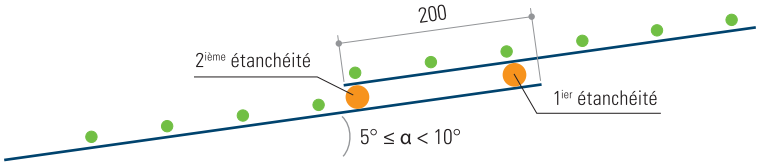
- la tôle doit être repliée en angle droit au point culminant de la plage



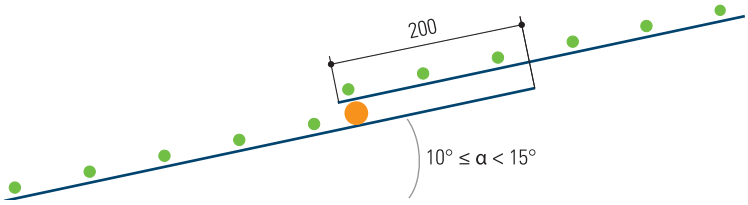
- sous la faîtière, il faut prévoir un closoir (bande de mousse) négatif sur chaque pente.

RECOUVREMENT ET ÉTANCHÉITÉ

Lorsque la pente se situe entre 5° et 10°, un recouvrement transversal de 200mm, avec 2 bandes d'étanchéité (butyle) est recommandé.

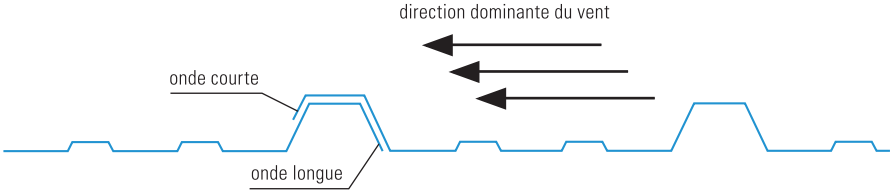


A partir de 10°, on utilise un recouvrement de 200mm avec une seule bande d'étanchéité à l'extrémité de la tôle supérieure.



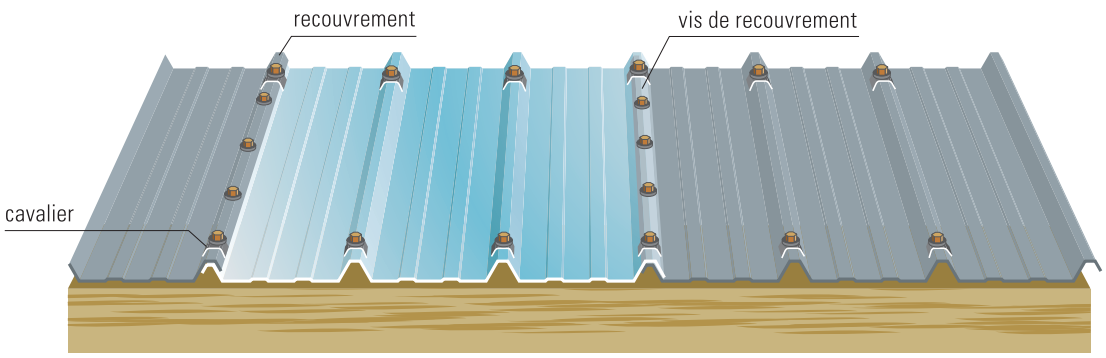
POSE SELON LA DIRECTION DOMINANTE DU VENT

Le recouvrement longitudinal suit la direction dominante du vent. Le côté de la tôle avec l'onde la plus courte doit toujours se poser au-dessus.



FIXATION

Fixation de translucide polyester sur toitures



1. Sur les chantiers, les tôles doivent être parfaitement à l'abri du soleil afin d'éviter toute déformation, suite à une accumulation de chaleur. Ce risque disparaît lors du montage.
2. Pour une découpe sans limailles, il faudra utiliser:
   • une scie avec une lame aux dents fines si l'on découpe à la main.
   • une scie circulaire avec une vitesse maximale de 2500 tours/minute si l'on découpe de façon mécanique.
3. Selon la distance des points de fixation, le diamètre des trous forés dans le polyester sera toujours 2mm supérieur à celui des vis de fixation. De cette façon, l'on évite que les tôles ne soient endommagées suite à la dilatation due aux écarts thermiques.
4. La distance maximale entre les pannes est de 1m20 dans un environnement normal et de 1m dans des régions exposées (la mer, la montagne).
5. Afin d'éviter la déformation de la tôle, les vis et les boulons ne peuvent jamais être fixés directement sur la tôle polyester. On se servira de cavaliers en aluminium. On vissera jusqu'au niveau de la tôle, de sorte que le joint intérieur du cavalier se place contre la tôle. Une fixation trop serrée pourrait déformer l'ondulation.
6. Pour le recouvrement longitudinal, il faut compter une onde. Le recouvrement transversal est de 200mm pour une pente de 8 à 15° avec bandes d'étanchéité et de 100 à 200mm à partir de 15°.

ATTENTION: Ne jamais marcher sur des translucides en polyester!

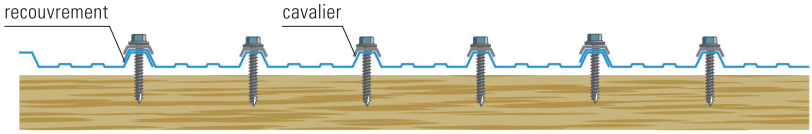
FIXATION

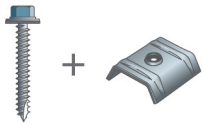
Cavalier en aluminium prélaqué

Afin d'éviter de l'infiltration d'eau par la vis, il est recommandé d'utiliser un cavalier.

Pose de toiture sur pannes en bois

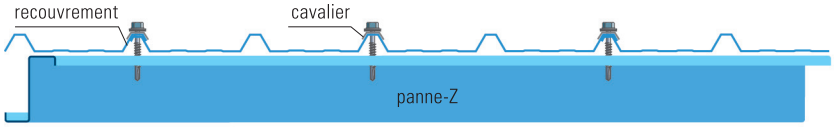
Pour la toiture, les vis sont fixées de préférence au sommet de l'ondulation. Si les tôles sont posées sur une structure en bois, le préforage n'est pas nécessaire. Les vis autotaraudeuses sont pourvues d'une tête autoforante - type des vis A22, A32, A50, A80, A110, A130, A150, A170, A200 en A250. Les tôles seront fixées à chaque ondulation, au sommet, au pied et au niveau du recouvrement. Les vis restantes seront réparties de manière égale sur la surface (3 à 4 pièces par m²).

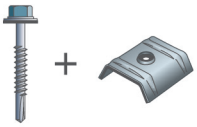




Pose de toiture sur pannes en acier

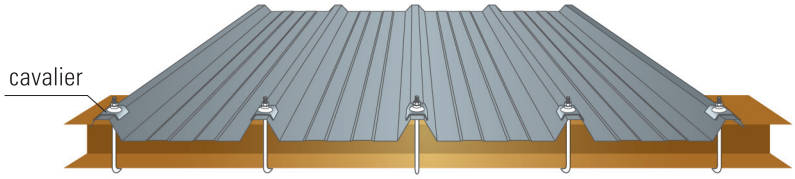
Lors du montage sur une structure en acier, le préforage n'est pas nécessaire, si on utilise des vis autoforantes type BZB25, BZB32, BZB65, BZB80, BZB100, BZB125, BZB145, BZB165, BZB200, BZB235 et BZB255.

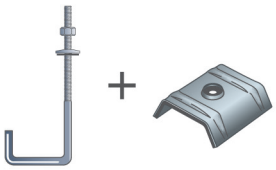




Fixation de toiture à l'aide d'un crochet avec écrou et cavalier

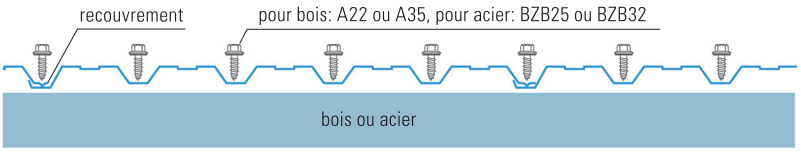
Types de crochets: HB130/47 - HB160/57 - HB220/67.

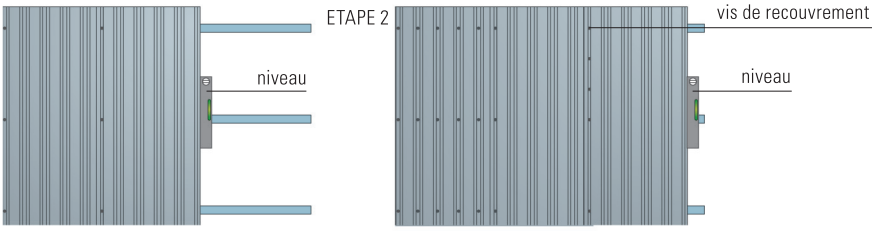




Fixation de bardage sur pannes en acier ou en bois

Pour la pose de profils de bardage, nous recommandons de poser chaque tôle perpendiculairement avant de commencer à fixer, en se servant d'un fil à plomb ou d'un niveau. Ensuite les profils doivent être fixés au recouvrement et dans le point bas de l'ondulation. Maintenant, seule la tôle précédente pourra être fixée entièrement. De cette façon, on évitera toute déformation ou tout dommage. Les tôles de bardage sont fixées dans chaque creux d'onde.

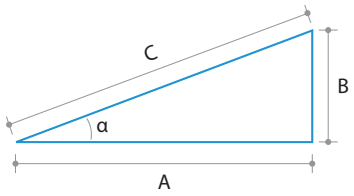




TABLES DE CONVERSION

Formule permettant de calculer la longueur C:

$$C = \sqrt{A^2 + B^2}$$



CONVERSION DE POURCENTAGES EN DEGREES													
LONGUEUR A mm		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
α °	α %	LONGUEUR C mm											
3	5,2	1	2	3	4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
4	7	1	2,01	3,01	4,01	5,01	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
5	8,7	1	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,03	8,03	9,03	10,04	11,04	12,05
6	10,5	1,01	2,01	3,02	4,02	5,03	6,03	7,04	8,04	9,05	10,06	11,06	12,07
7	12,5	1,01	2,02	3,02	4,03	5,04	6,05	7,05	8,06	9,07	10,08	11,08	12,09
8	14,1	1,01	2,02	3,03	4,04	5,05	6,06	7,07	8,08	9,09	10,1	11,11	12,12
9	15,8	1,01	2,03	3,04	4,05	5,06	6,08	7,09	8,1	9,11	10,13	11,14	12,15
10	17,6	1,02	2,03	3,05	4,06	5,08	6,09	7,11	8,12	9,14	10,15	11,17	12,19
11	19,4	1,02	2,04	3,06	4,08	5,09	6,11	7,13	8,15	9,17	10,19	11,21	12,23
12	21,3	1,02	2,05	3,07	4,09	5,11	6,13	7,16	8,18	9,2	10,22	11,25	12,27
13	23,1	1,03	2,05	3,08	4,11	5,13	6,16	7,18	8,21	9,24	10,26	11,29	12,32
14	24,9	1,03	2,06	3,09	4,12	5,15	6,18	7,21	8,25	9,28	10,31	11,34	12,37
15	26,8	1,04	2,07	3,11	4,14	5,18	6,21	7,25	8,28	9,32	10,35	11,39	12,42
16	28,7	1,04	2,08	3,12	4,16	5,2	6,24	7,28	8,32	9,36	10,4	11,44	12,48
17	30,6	1,05	2,09	3,14	4,18	5,23	6,27	7,32	8,37	9,41	10,46	11,5	12,55
18	32,5	1,05	2,1	3,15	4,21	5,26	6,31	7,36	8,41	9,46	10,52	11,57	12,62
19	34,4	1,06	2,12	3,17	4,23	5,29	6,35	7,4	8,46	9,52	10,58	11,63	12,69
20	36,4	1,06	2,13	3,19	4,26	5,32	6,39	7,45	8,51	9,58	10,64	11,71	12,77
21	38,4	1,07	2,14	3,21	4,29	5,36	6,43	7,5	8,57	9,64	10,71	11,78	12,85
22	40,4	1,08	2,16	3,24	4,31	5,39	6,47	7,55	8,63	9,71	10,79	11,86	12,94
23	42,4	1,09	2,17	3,26	4,35	5,43	6,52	7,61	8,69	9,78	10,86	11,95	13,04
24	44,5	1,1	2,19	3,28	4,38	5,47	6,57	7,66	8,76	9,85	10,95	12,04	13,14
25	46,6	1,1	2,21	3,31	4,41	5,52	6,62	7,72	8,83	9,93	11,03	12,14	13,24
26	48,8	1,11	2,23	3,34	4,45	5,56	6,68	7,79	8,9	10,01	11,13	12,24	13,35
27	51	1,12	2,25	3,37	4,49	5,61	6,73	7,86	8,98	10,1	11,22	12,35	13,47
28	53,2	1,13	2,27	3,4	4,53	5,66	6,8	7,93	9,06	10,19	11,33	12,46	13,59
29	55,4	1,14	2,29	3,43	4,57	5,72	6,86	8	9,15	10,29	11,43	12,58	13,72
30	57,7	1,16	2,31	3,46	4,62	5,77	6,93	8,08	9,24	10,39	11,55	12,7	13,86

CONVERSION DES LONGUEURS A ET B												
LONGUEUR A mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
HAUTEUR B mm	LONGUEUR C mm											
0,250	1,031	2,016	3,010	4,008	5,006	6,005	7,004	8,004	9,003	10,003	11,003	12,003
0,500	1,118	2,062	3,041	4,031	5,025	6,021	7,02	8,02	9,01	10,01	11,011	12,010
0,750	1,250	2,136	3,092	4,070	5,056	6,047	7,04	8,04	9,03	10,03	11,026	12,023
1,000	1,414	2,236	3,162	4,123	5,099	6,083	7,07	8,06	9,06	10,05	11,045	12,042
1,250	1,601	2,358	3,250	4,191	5,154	6,129	7,11	8,1	9,09	10,08	11,071	12,065
1,500	1,803	2,500	3,354	4,272	5,220	6,185	7,16	8,14	9,12	10,11	11,102	12,093
1,750	2,016	2,606	3,473	4,366	5,297	6,250	7,22	8,19	9,17	10,15	11,138	12,127
2,000	2,236	2,828	3,606	4,472	5,385	6,325	7,28	8,25	9,22	10,2	11,180	12,166
2,250	2,462	3,010	3,750	4,589	5,483	6,408	7,35	8,31	9,28	10,25	11,228	12,209
2,500	2,693	3,202	3,905	4,714	5,590	6,500	7,43	8,38	9,34	10,31	11,281	12,258