

# ZINGALUFER

Zingalufer est un polyuréthane monocomposant qui réagit avec l'humidité de l'air. Les oxydes de fer micacé créent la structure lamellaire spéciale qui crée à son tour un film très fermé pour une protection de barrière et résistance optimale à la corrosion.

Zingalufer est utilisé en tant que sealer sur le ZINGA, comme couche intermédiaire dans un système ZINGA de 3 couches.

## DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

### PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Oxydes de Fer Micacés - Silicates d'Aluminium - Silicates de Magnesium
Liant	Aromatiques prépolymères polyisocyanates durcissant à l'humidité de l'air.
Densité	1,52 kg/dm <sup>3</sup> (±0,05 Kg/dm <sup>3</sup> ) à 20°C
Extrait sec	- 79% en poids (±2%) - 66% en volume (±2%)
Type de diluant	Zingasolv ou Thinner 41 (pour les environnements plus froids)
Viscosité	105 KU (±5 KU) à 20°C
COV	< 300 g/L (= 198 g/Kg)

### EXTRAIT SEC

Couleur	Gris
Brillance	Mat

### EMBALLAGE

1 L	Disponible
5 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

### CONSERVATION

Conservation	2 ans dans emballage d'origine, non entamé et fermé.
Stockage	Stockage dans un endroit sec à températures entre -20°C et +40°C.

## CONDITIONS

### PRÉPARATION DE SURFACE

Lorsque le délai de rechampissage devient trop long ou dans des zones extrêmement polluées, la surface déjà peinte peut être contaminée. Toutes les impuretés qui empêchent la bonne adhérence de la couche de peinture doivent être enlevées de façon adéquate. Les dépôts de sels ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et à la brosse ou avec de l'eau sous haute pression ou à la vapeur. Une éventuelle oxydation blanche doit être éliminée à l'aide d'eau et d'une brosse dure en nylon.

### CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 0°C - Maximum 40°C
Humidité relative	- Minimum 30% - Maximum 98% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	- Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni glace

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	Zingalufer s'applique sur une couche de ZINGA à la brosse, au rouleau, par pistolet conventionnel ou airless.
Couche de délimitation	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.
Solvant	Zingasolv ou Thinner 41. Thinner 41 peut être mieux adapté à une utilisation dans des environnements plus froids.
Nettoyage	Nettoyer le matériel au Zingasolv.

### APPLICATION À LA BROSSE ET AU ROULEAU

Dilution	5 à 10% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Type de brosse ou rouleau	Brosse ronde industrielle

### APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	3 à 5 bar, une pression plus élevée se traduira par une finition plus lisse.
Ouverture du gicleur	1,2 à 1,8 mm

### APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	5 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	100 à 300 bar
Ouverture du gicleur	0,017 à 0,024 inch

## APPLICATION SUR ZINGA

Technique de voilage	- Application au moins 4 heures après que le ZINGA soit sec au toucher. - 25-40 µm EFS (couche continue). - Dilution maximale de 15%.
Couche entière	- 2 heures après sec au toucher ou technique de voilage. - <b>L'EFS ne doit pas excéder 150 µm en une seule couche afin d'éviter des bullages (cloques).</b> Afin d'obtenir une grosse épaisseur sans risque de bullage, il est recommandé d'utiliser l'additif AD-HB.

## AUTRE INFORMATION

### RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	- Pour 80 µm EFS: 8,3 m <sup>2</sup> /L
Consommation théorique	- Pour 80 µm EFS: 0,12 L/m <sup>2</sup>

### PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Pour 80 µm EFS à humidité relative de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Hors poussière	2,5 heures	1 heures	40 min.
	Sec au toucher	4 heures	2,5 heures	1,5 heures
	Sec à manipuler	6 heures	4 heures	3 heures
Recouvrement	Pour 80 µm EFS à humidité relative de 75%:			
		10°C	20°C	30°C
	Minimum	24 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	1 mois	1 semaine
Remarque: En cas de grands intervalles, il est indispensable de nettoyer afin d'éviter une contamination de la couche intermédiaire qui pourrait affecter l'adhérence de la couche suivante.				

### SYSTÈME RECOMMANDÉ

ISO 12944	Testé selon ISO 12944-6 C5 Haut:  ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingalufer 1 x 80 µm EFS
-----------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application de Zingalufer, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité de Zingalufer.

L'information sur cette fiche est purement indicative et résulte de notre connaissance basée sur expérience pratique et tests. Les conditions ou méthodes de manutention, stockage, utilisation ou élimination du produit sont hors de notre contrôle et de notre responsabilité. Pour ces raisons et pour d'autres nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, dommage ou frais occasionnés par ou liés d'une manière quelconque à la manutention, au stockage, à l'utilisation ou à l'élimination du produit. Toute plainte concernant une déficience ne pourra être prise en considération que si elle est formulée endéans les 15 jours de la réception de la marchandise mentionnant le numéro de batch. Nous nous réservons le droit d'adapter la formulation dans le cas de modifications des caractéristiques des matières premières. La présente fiche remplace toute autre.